



Effektiv etikettering hos Kohberg

Kohberg anvender rigtig mange etiketter hver dag til opmærkning af deres brød og boller. Derfor valgte de en effektiv, stabil og fleksibel etiketløsning fra Domino Systems, med Brother labelprintere, som samtidig kunne minimere spild.



Danmarks største familieejede bageri

Kohberg er Danmarks største dansk- og familieejede bageri og med passion for brød, giver de god smag og gør friske brøddoplevelser nemme for kunder og forbrugere. Virksomheden leverer et bredt sortiment af produkter til både detailhandlen og foodservice-sektoren og har opbygget et stærkt ry for kvalitet og pålidelighed.

Den gamle etiketløsning var ustabil og ufleksibel

Kohberg stod over for udfordringer med deres gamle etiketløsning, som var både ustabil og ufleksibel. Den eksisterende proces krævede, at alle etiketter blev fortrykt, hvilket ofte resulterede i spild. Der var enten for mange eller for få fortrykte etiketter, hvilket førte til ineffektivitet og unødvendige omkostninger. Desuden kunne den gamle løsning ikke påsætte etiketterne med den ønskede præcision, som Kohberg ønskede.

Domino Systems leverer en moderne løsning

Domino Systems præsenterede Kohberg for en moderne og effektiv løsning bestående af 6 Brother TJ-labelprintere samt 6 labeldispensere. Denne løsning gør det muligt for Kohberg at printe og påsætte etiketter i realtid, hvilket eliminerer behovet for fortrykte etiketter og reducerer spild.

Succesfuld implementering af ny etiketløsning

Domino Systems arbejdede tæt sammen med Kohbergs tekniske team for at sikre en problemfri implementering af den nye løsning. Integration og test af systemet blev gennemført med minimal forstyrrelse af den daglige drift, og medarbejderne blev grundigt oplært i brugen af det nye udstyr.

Imponerende resultater efter implementeringen

- **Præcision:** Etiketterne påsættes nu meget præcist og på samme sted hver gang, hvilket sikrer et professionelt og ensartet udseende.
- **Mindre spild:** Etiketterne bliver printet og påsat i realtid, hvilket eliminerer spild og gør løsningen mere bæredygtig.
- **Pladsbesparelse:** Den kompakte løsning optager minimal plads i produktionshallen.
- **Brugervenlighed:** Systemet er nemt at betjene, hvilket gør oplæring af nye operatører hurtig og enkel.
- **Økonomiske besparelser:** Den forbedrede præcision og effektivitet har resulteret i betydelige økonomiske besparelser for Kohberg.
- **Kvalitetsforbedring:** Den konsistente og præcise etiketpåsætning har sikret ensartethed og forbedret slutresultatet af det færdige emballerede produkt.

Overblik

Udfordringen

Kohberg havde udfordringer med deres gamle etiketløsning, som var både ustabil og ufleksibel. Den eksisterende proces krævede, at alle etiketter blev fortrykt, hvilket ofte resulterede i spild.

Løsningen

Domino Systems leverede en moderne og effektiv løsning bestående af 6 Brother labelprintere og 6 labeldispensere. Denne løsning gør det muligt for Kohberg at printe og påsætte etiketter – præcist – i realtid.

Fordelene

De industrielle TJ-labelprintere fra Brother kan integreres med en labeldispenser, så de kan producere tydelige etiketter, der straks placeres præcist på emballagen.



Optimering af kontrolprocesser og frigørelse af ressourcer

Tidligere havde Kohberg flere medarbejdere dedikeret til at kontrollere, at hver enkelt produktionslinje havde korrekt etikettering af poserne i de færdige brødkasser. Hver kasse indeholder typisk 13-15 poser brød, og manglende etiketter på 1-2 poser pr. kasse kunne føre til bøder, manglende betaling eller reklamationer fra kunderne. Efter implementeringen af den nye løsning har Kohberg optimeret deres kontrolprocesser, hvilket har frigivet ressourcer til andre værdiskabende opgaver i virksomheden.

Et positivt samarbejde med Domino Systems

Samarbejdet mellem Domino Systems og Kohberg har været yderst positivt. Fra den indledende præsentation til den endelige implementering har Domino Systems leveret en professionel og engageret indsats. Kohberg har værdsat den skræddersyede løsning og den omfattende support, der har sikret en problemfri overgang til den nye etiketløsning.

Brother, der var underleverandør til Domino Systems' løsning, har leveret de industrielle TJ-labelprintere. Brother har haft et tæt samarbejde med Domino Systems for at finde den korrekte label-løsning, der kunne fungere med en labeldispenser og nemt kunne integreres i Kohbergs produktionslinje.

“I Kohberg optimerer vi løbende dele af vores produktion for at sikre, at vi altid arbejder på den smarteste måde.

Vi er begejstrede, når samarbejder, som dette med Domino Systems, spiller os gode på den lange bane. Med den nye etiketløsning, der er brugervenlig og stabil, trykker vi præcis det antal etiketter, vi har brug for. Det er mere effektivt, og vi mindsker spild”

fortæller Peter Dam Krag,
Senior Projektleder i Kohberg.

TJ-labelprinterne er hurtige og kan bl.a. printe stregkoder på kvalitetslabels og imødekomme de forskellige behov for labelprint, som virksomheder har, og samtidig sikre forbedret effektivitet og sporbarhed.

Effektiv produktion hos Kohberg

Den nye etiketløsning har ikke kun forbedret Kohbergs produktionskapacitet og effektivitet, men har også styrket deres engagement i bæredygtighed. Domino Systems har vist sig som en pålidelig partner, der forstår og imødekommer Kohbergs specifikke behov. Denne case story illustrerer, hvordan en moderne og effektiv etiketløsning kan skabe betydelige fordele for en virksomhed, både økonomisk og miljømæssigt.

Kohbergs erfaring med Domino Systems fremhæver vigtigheden af innovation og samarbejde i at skabe løsninger, der virkelig gør en forskel. Domino Systems ser frem til at fortsætte det succesfulde samarbejde med Kohberg og støtte deres fortsatte vækst og bæredygtighedsinitiativer.

Læs mere her:
brother.dk/case

brother
at your side